

■ PUREX HB-RN

Bezrozpuszczalny, dwuskładnikowy system hybrydowy do wytwarzania powłok. Może być wykorzystany do zabezpieczania powierzchni betonu, metali, sklejek, geowłókniny lub tworzyw sztucznych.

Do przetwórstwa systemu niezbędny jest przystosowany do tego celu dwukomponentowy agregat wysokociśnieniowy. Powłoki z PUREX HB-RN stosowane są jako systemy ochronne. Poprzez natrysk polimocznika możliwe jest trwałe zabezpieczenie powierzchni przed czynnikami mechanicznym, atmosferycznymi i chemicznymi.

ZASTOSOWANIE PUREX HB-RN

- Powłoka na powierzchni betonowe
- Ochrona powierzchni stalowych
- Zabezpieczenie fundamentów, dachów, piwnic, balkonów, tarasów, oczek wodnych, basenów
- Naprawa zniszczonych powierzchni dachowych
- Ochrona powierzchni narażonych na korozję i uszkodzenia mechaniczne
- Zabezpieczenie dachowych systemów poliuretanowych typu PUREX NG 0440



CERTYFIKATY

- Oznakowanie CE
- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr PL-2/P/2018 zgodnie z normą PN-EN 1504-2 w systemie 4 oraz w systemie 3 w zakresie reakcji na ogień

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE PUREX HB-RN	
Gęstość naniesionej powłoki [g/dm ³]	~1050
Zużycie teoretyczne	Ok. 1.1 kg/m ² przy grubości 1 mm
Wydłużenie przy zerwaniu wg EN ISO 527 [%]	>350
Wytrzymałość na rozciąganie wg EN ISO 527 [Mpa]	>17
Twardość Shore'a D wg EN 868	min.35
Wytrzymałość na rozdzielanie wg ISO 34-1 (METODA B) [N/mm]	>40
Przyczepność powłoki do powierzchni betonowej wg EN 1542	A-zniszczenie kohezyjne

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE WG NORMY PN-EN 1504-2	
Przepuszczalność pary wodnej wg PN-EN ISO 7783:2012	Klasa II
Odporność na ścieranie (test Tabera) wg PN-EN ISO 5470-1:2001	<3000 [mg]
Absorbpcja kapilarna i przepuszczalność wody wg PN-EN 1062-3:2008	w<0,1[kg/m ² h ^{0.5}]
Zdolność mostkowania rys wg PN-EN 1062-7:2005 met. A	klasa A5 (-10°C)
Przyczepność przy odrywaniu wg PN-EN 1542:2000	2,3 [MPa]
Reakcja na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	E
Odporność na uderzenie wg PN-EN ISO 6272-1:2011 p.7.3	Klasa III

Ulotka ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 K.c. Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych dla konkretnego zastosowania.



DANE TECHNICZNE I ZALECANE PARAMETRY PODCZAS APLIKACJI	
Standardowa barwa	Każdy kolor z palety RAL
Stosunek wagowy składników A:B	100:109
Stosunek objętościowy składników A:B	100:100
Czas żelowania w 20°C [s]	>6
Czas wysychania powierzchni [s]	11-15
Temperatura składników A i B [°C]	50-70
Temperatura na węzłach [°C]	50-70
Ciśnienie robocze [bar]	120-180
Temperatura otoczenia [°C]	+5 do 35
Wilgotność powietrza [%]	max. 65

OCHRONA OSOBISTA

Podczas prac izolacyjnych niezbędne jest stosowanie osobistego wyposażenia ochronnego: ubrań, okularów, rękawic oraz noszenie masek ochronnych. Przy wykorzystywaniu wysokociśnieniowego sprzętu do nakładania materiałów dwuskładnikowych metodą natrysku, wszyscy pracownicy powinni nosić aparaty oddechowe z podwójnym filtrem.

PRIMERY PUR PRIMER C oraz PRIMER ZN

Przygotowanie powierzchni betonowych oraz metalowych pod natrysk polimocznika jest kluczowym elementem uzyskania wysokiej przyczepności powłoki. Pozostawienie zanieczyszczeń i defektów może wpłynąć na jej pogorszenie lub zupełny brak, dlatego przed nałożeniem **PUREX AM** lub **PUREX HB-RN** należy powierzchnię betonową lub metalową poddać obróbce mechanicznej, m.in. śrutowaniu, szlifowaniu lub piaskowaniu.

Dla podłoży metalowych typu blacha ocynkowana, blacha lakierowana, aluminium, polecamy **PRIMER ZN**.

Powierzchnie betonowe należy pokryć materiałem gruntującym w celu pozamykania porów występujących na powierzchni. Do tego celu zalecamy zastosowanie podkładu **PUR PRIMER C**.

DANE TECHNICZNE I ZALECANE PARAMETRY PODCZAS APLIKACJI		
	PUR PRIMER C	PRIMER ZN
Stosunek wagowy A:B	100:100	100:16
Czas aplikowania/życia w 20°C	0,5-1h	8 h
Czas utwardzania w 20°C	3-4 h	2 h
Zużycie teoretyczne	0,15-0,35 kg/m ² w zależności od porowatości podłoża	0,15-0,20 kg/m ² w zależności od grubości powłoki
Sposób nakładania	ręczny - pędzel, wałek, zgarniak	natrysk bezpowietrzny, pneumatyczny, pędzel



Ulotka ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 K.c. Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych dla konkretnego zastosowania.

Polychem Systems Sp. z o.o. ul. Wołczyńska 43, 60-003 Poznań

+48 61 867 60 51

@ info@polychem-systems.com.pl

www.polychem-systems.com.pl