

Karta Techniczna

PUREX ASP

Data sporządzenia: 2016.07.13

Przeład: 2019.02.27

1. Charakterystyka produktu

PUREX ASP jest dwuskładnikowym alifatycznym system surowcowym do: zabezpieczania powłoki aromatycznej przed promieniowaniem UV, jak również jako samodzielna powłoka. Nasz produkt oferuje doskonałe właściwości mechaniczne dla gotowej powłoki. PUREX ASP umożliwia wykonanie szybko utwardzalnych bezszwowych powłok nakładanych za pomocą pędzla lub wałka. Wykonana powłoka wykazuje wzorową odporność na promieniowanie UV oraz zapewnia stabilność koloru.

2. Zastosowanie

Powłoki z PUREX ASP stosowane są jako systemy ochronne. Możliwe jest trwałe zabezpieczenie konstrukcji stalowych i betonowych narażonych na oddziaływanie środowiska chemicznego oraz wody. Głównymi zastosowaniami powłok są:

- zabezpieczenie powłok aromatycznych przed działaniem promieni UV;
- jako powłoka dekoracyjna;
- zabezpieczenia powierzchni zbiorników stalowych, zarówno naziemnych, jak i podziemnych;

3. Dane techniczne:

Barwa standardowa :	jasnoszary, szary
Lepkość (poliamina) w 25°C:	460 ± 90 mPa·s
Lepkość (prepolimer) w 25°C:	700 ± 100 mPa·s
Gęstość (poliamina) w 25°C:	1,09 ± 0,03 g/cm ³
Gęstość (prepolimer) w 25°C:	1,14 ± 0,02 g/cm ³
Gęstość mieszaniny w 25°C:	1,12 ± 0,02 g/cm ³

Stosunek składnika A : B	3 : 2 wagowo
Czas żelowania w 20°C:	> 25 min.*
Czas suchego lica	Ok. 65 min*
Czas utwardzenia	Ok. 200 min*

*Czasy zostały wyznaczone w temperaturze 25°C.

Gęstość naniesionej powłoki:	~ 1100 g/dm ³
Zużycie teoretyczne	ok. 0,3 kg/m ² przy grubości 0,3 mm
Wydłużenie przy zerwaniu wg EN ISO 527	min. 60 %
Wydłużenie przy zerwaniu (max) wg EN ISO 527	85 %
Wytrzymałość na rozciąganie wg EN ISO 527	min. 18 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (max) wg EN ISO 527	19 MPa
Twardość Shore'a D wg EN 868	min. 50
Przyczepność powłoki do powierzchni betonowej wg EN 1542	A – zniszczenie kohezyjne w podłożu betonowym

badania wykonano po 72 h dla grubości powłoki 0,5 mm nałożonej w dwóch warstwach metodą krzyżową,

4. Sugerowany sposób przetwórstwa

Przed użyciem PUREX ASP należy wymieszać składnik A, aż do uzyskania jednolitego koloru bez przebarwień i smug. Jeśli pigment osiadzie, a składnik A nie zostanie prawidłowo wymieszany, zaburzone będą proporcje mieszania składników. Może to spowodować różnice kolorów izolacji, powstawanie pęcherzy i pogorszyć właściwości powłoki. Odważone surowce należy wymieszać po czym odczekać 2 minuty. Po tym czasie można rozpocząć aplikację.

Należy chronić system przed dostępem wilgoci gdyż woda przyspiesza reakcję między komponentami

Przygotowanie podłoża:

Przed aplikacją powierzchnia powinna być oczyszczona. W przypadku aplikacji na świeży polimocznik (do 2 godzin), nie jest wymagane dodatkowe przygotowywanie powierzchni. Powierzchnie starszych powłok wymagają aktywacji powierzchni za pomocą Acetonu. W przypadku powłoki degradującej, należy użyć warstwy podkładowej w postaci PUR PRIMER-a C. Na powierzchni betonu nie mogą się znajdować luźne fragmenty podłoża. W przypadku stali konieczne jest usunięcie rdzy. Niedopuszczalna jest obecność olejów lub smarów. Polimocznik odwzorowuje powierzchnie podłoża, także aby uzyskać równą powierzchnię należy wyrównać podłoże.

Grubość powłoki PUREX ASP.

Zalecana grubość nakładanej powłoki przy zastosowaniu jako top coat wynosi min. 0,3 mm,. Jest ona wystarczająca aby zapewnić dobre właściwości. W celu osiągnięcia pożądanej grubości warstwy powłoki PUREX AM zalecane jest nanosić ją metodą krzyżową w minimum 2 warstwach. Warstwy należy nakładać z odstępem czasowym nie mniejszym niż 2 i nie większym niż 24 godziny (po wyschnięciu pierwszej warstwy).

Przerwy w nanoszeniu warstw powłoki PUREX ASP.

Nakładanie powłoki PUREX ASP musi być wykonane w sposób ciągły. W przypadku stosowania podkładu PUR PRIMER ważne jest aby powłokę nanieść w przedziale 10-20 godziny od aplikacji primeru.

Karta Techniczna

Rozcieńczanie

W celu przetwarzania systemu za pomocą pistoletu lakierniczego, do gotowej mieszanki można dodać do 30% ksyłenu (zwykle około 15% wystarczy).

Warstwy z kruszywem

Aby uzyskać chropowatą powierzchnię na świeżą, niezwiązaną warstwę produktu należy wysypać piasek kwarcowy o granulacji od 0.3 do 1mm. Piasek musi być wysuszony. Po około 2 godzinach można usunąć nadmiar piasku. Możliwe jest spiętrzanie warstw w celu zwiększenia grubości. W celu poprawy właściwości wizualnych ostatnią warstwę można pomalować, zamykając piasek wewnątrz żywicy.

Ważne:

Składnik izocyjanianowy musi być chroniony przed dostępem wilgoci. Nie należy magazynować izocyjanianu „na zapas”.

PUREX ASP jest przeznaczony do stosowania przez wykwalifikowany personel/ fachowców.

Powłoki PUREX ASP nie można nanosić na mokre powierzchnie

Przed rozpoczęciem prac należy zapoznać się z wszelkimi informacjami o produkcie.

Zastosowania, których nie uwzględniono w niniejszej karcie technicznej, są możliwe dopiero po uprzednim uzgodnieniu i potwierdzeniu działu technologicznego.

Zastosowanie powłoki zabezpieczającej przed UV powinno być poprzedzone testem przyczepności na małej powierzchni.

5. Transport i magazynowanie

Komponenty powinny być transportowane i magazynowane w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 10-30°C. Chronić składnik B przed dostępem wilgoci oraz przechowywać go w temperaturze powyżej 10°C, ponieważ może to doprowadzić do jego zestalenia. W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości dla obu składników systemu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas nanoszenia powłoki w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik jest zobowiązany do posiadania aktualnych karty technicznej i karty charakterystyki produktu, które dostarczane są przez producenta przy pierwszej sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.