

1. Charakterystyka produktu

Dwukomponentowy system surowcowy do wytwarzania pólstywniej otwartokomórkowej pianki poliuretanowej niskiej gęstości metodą natrysku. System nie zawiera związków typu CFC, HCFC ani HFC. Zalecany do wytwarzania izolacji termicznych i akustycznych metodą natrysku przy pomocy specjalistycznych urządzeń wysokociśnieniowych. Stosowany może być jako izolacja ścian, sufitów i podłóg, a także strychów i poddaszy. Ze względu na swoją strukturę otwartokomórkową system aplikowany musi być w taki sposób, aby wytworzona izolacja podczas użytkowania nie była narażona na długotrwałe naprężenia mechaniczne, a także na nawilżanie, kondensację pary wodnej oraz oddziaływanie warunków atmosferycznych. Przewidzieć również należy montaż odpowiednich barier termicznych i przeciwapłonowych (np. w postaci 12 mm płyt gipsowych) oddzielających izolację od wnętrza budynku, co pozwoli na spełnienie wymagań przeciwpożarowych. Piankę zabezpieczyć należy również przed promieniowaniem UV.

Pianka jest odporna na rozwój grzybów pleśniowych (potwierdzone badaniem ITB)

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną EN 14315-1:2013.

Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych nr PL-1/S/2015.

System dwukomponentowy	Komponent A	Komponent B
Stan skupienia	Ciecz	Ciecz
Barwa	mlecznobrązowa (po wymieszaniu)	Brunatna
Zapach	Charakterystyczny	Charakterystyczny
Lepkość w 25°C [mPas]	500 ± 100	Maks 250
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1,11	1,23

2. Sugerowany sposób przetwórstwa

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natryskiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odtłuszczona. W przypadku niektórych pokrywanych tworzyw powierzchnię należy odpowiednio przygotować w celu uzyskania dobrej adhezji powłoki. Przed zastosowaniem składnik A systemu musi zostać dokładnie wymieszany. Pianka uzyskuje końcowe właściwości po upływie 24h.

Przed rozpoczęciem pracy składnik A systemu powinien zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym – czas mieszania dla beczki V200 to ok. 1 godziny. Dodatkowo wymagane jest ciągle mieszanie komponentu A podczas jego przetwarzania. Niewłaściwa jakość pianki oznacza konieczność przerwania natrysku i ponownego wymieszania zawartości beczki ze składnikiem A.

UWAGA: długotrwałe przetwarzanie niedostatecznie wymieszanego składnika polioliowego spowoduje nieodwracalną utratę jego właściwości.

Zalecana temperatura surowców na wejściu do głowicy:	45 – 65°C
Temperatura otoczenia	5 – 30°C
Temperatura natryskiwanej powierzchni	5 – 40°C

Karta Techniczna

3. Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B	Wagowo	100 : 113
Stosunek komponentów A:B	Objętościowo	100 : 100
Czas startu	[s]	2 - 5
Czas wysychania powierzchni	[s]	5 - 9
Gęstość swobodna	[kg/m ³]	7 - 9

4. Własności fizykomechaniczne pianki*

Gęstość pozorna rdzenia pianki	[kg/m ³]	7 – 10
Nasiąkliwość wodą przy częściowym krótkotrwałym (24 h) zanurzeniu (pianka bez naskórka) wg EN 1609 (metoda A)	[kg/m ²]	6 - 12
Stabilność wymiarów wg EN 1604 po 48h		
+80°C bez określonej wilgotności	[%]	maks. 1,5
+70°C , 90% wilg. wzgl.	[%]	maks. 3
Współczynnika przewodzenia ciepła w +10°C – wartość średnia	[W/mK]	0,034
Współczynnika przewodzenia ciepła w +10°C – wartość deklarowana	[W/mK]	0,037
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	[-]	3 – 4
Jednolicebny wskaźnik pochłaniania dźwięku α_w wg EN ISO 11654	[-]	0,50 (LH)
Klasa pochłaniania dźwięku wg EN ISO 11654	[-]	D
Opis właściwości dźwiękochłonnych wg VDI 3755/2000	[-]	Materiał absorbujący dźwięk
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień dla pianki pokrytej okładziną z płyt gipsowo-kartonowych stosowanej bez podkładu albo na podkładzie palnym lub niepalnym wg EN 13501-1	[-]	B-s1, d0
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg EN 13501-1 dla pianki bez okładzin	[-]	E
Palność wg DIN 4102	[-]	B2
Wytrzymałość temperaturowa	[°C]	Maks. 100
Odporność na grzyby pleśniowe wg CUAP nr 12.01/21:2007 aneks B (w wariantach zarówno bez jak i po spryskaniu zarodnikami grzybów pleśniowych wg EN ISO 846)	[-]	0 (brak widocznego wzrostu grzybni)

5. Transport i magazynowanie

Komponenty systemu powinny być transportowane i magazynowane w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 5 – 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci.

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości dla obu składników systemu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały podczas spieniania systemu w warunkach modelowych. Podczas spieniania w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Przetwarzania

Karta Techniczna

Systemu. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik jest zobowiązany do posiadania aktualnej karty technicznej i karty charakterystyki produktu, które dostarczane są przez producenta przy pierwszej sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.

Karta Techniczna
Załącznik nr 1.
Z1.1. Tabela własności cieplnych pianki PUREX NG 0808 NF B2 wg EN 14315-1 Annex J.

Grubość [mm]	Deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła λ_D [W/m·K]	Opór cieplny uwzględniający starzenie R_D [m ² ·K/W]
40	0,037	1,08
45	0,037	1,22
50	0,037	1,35
55	0,037	1,49
60	0,037	1,62
65	0,037	1,76
70	0,037	1,89
75	0,037	2,03
80	0,037	2,16
85	0,037	2,30
90	0,037	2,43
95	0,037	2,57
100	0,037	2,70
105	0,037	2,84
110	0,037	2,97
115	0,037	3,11
120	0,037	3,24
125	0,037	3,38
130	0,037	3,51
135	0,037	3,65
140	0,037	3,78
145	0,037	3,92
150	0,037	4,05
155	0,037	4,19
160	0,037	4,32
165	0,037	4,46

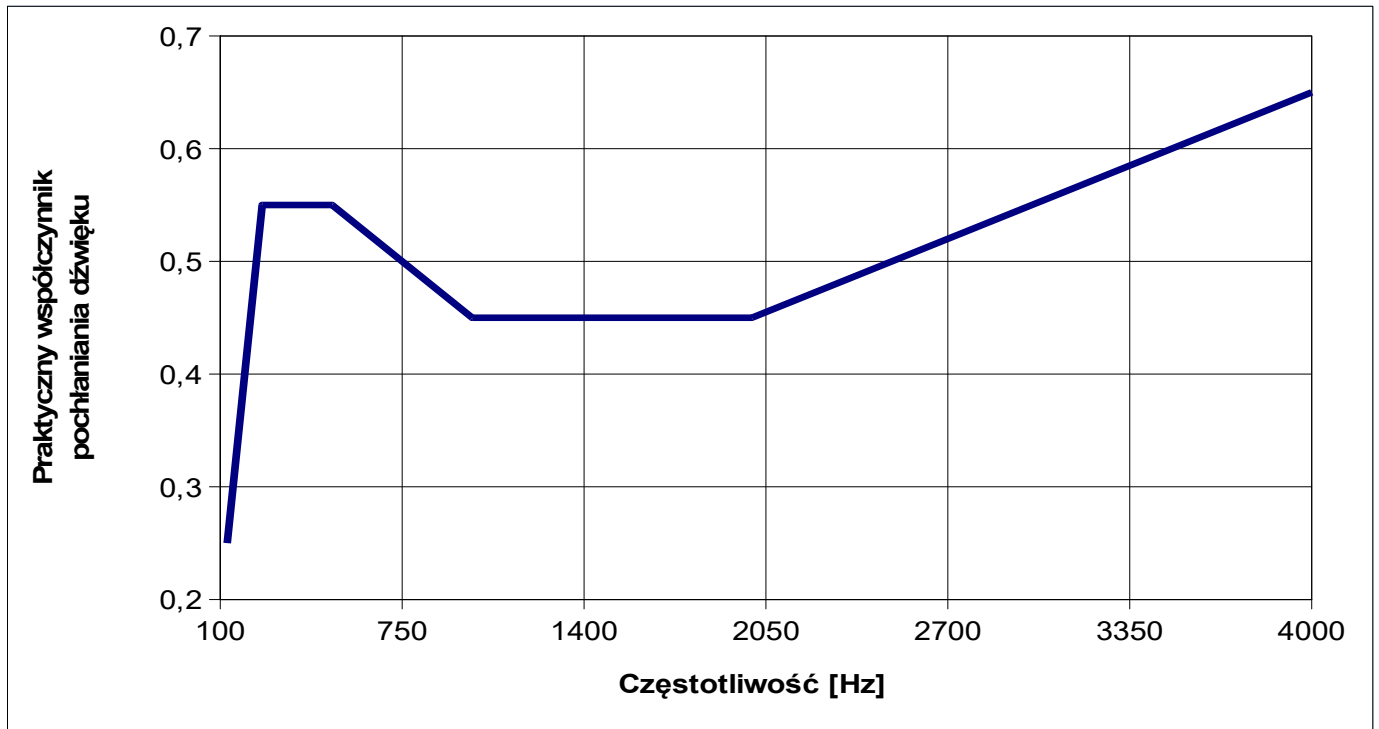
Karta Techniczna

Grubość [mm]	Deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła λ_D [W/m·K]	Opór cieplny uwzględniający starzenie R_D [m ² ·K/W]
170	0,037	4,59
175	0,037	4,73
180	0,037	4,86
185	0,037	5,00
190	0,037	5,14
195	0,037	5,27
200	0,037	5,41
205	0,037	5,54
210	0,037	5,68
215	0,037	5,81
220	0,037	5,95
225	0,037	6,08
230	0,037	6,22
235	0,037	6,35
240	0,037	6,49
245	0,037	6,62
250	0,037	6,76
255	0,037	6,89
260	0,037	7,03
265	0,037	7,16
270	0,037	7,30
275	0,037	7,43
280	0,037	7,57
285	0,037	7,70
290	0,037	7,84
295	0,037	7,97
300	0,037	8,11

Karta Techniczna
Załącznik nr 2.
Właściwości dźwiękochłonne pianki PUREX NG 0808 NF B2 wg EN ISO 11654

Pomiary wykonano dla pianki natryśniętej w dwóch warstwach o łącznej grubości 18 cm.

Częstotliwość [Hz]	Praktyczny współczynnik pochłaniania dźwięku α_P
125	0,25
250	0,55
500	0,55
1000	0,45
2000	0,45
4000	0,65



Jednoliczbowy wskaźnik pochłaniania dźwięku
 $\alpha_w = 0,50$ (LH)

Klasa wyrobu dźwiękochłonnego: D

Wyrób „absorbujący dźwięk” wg VDI 3755/2000