

PRIMER ZN

Data sporządzenia 31.08.2016

Przeгляд 15.03.2021

Charakterystyka produktu

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, utwardzany poliamidem. Produkt jest pigmentowany antykorozyjnie fosforanem cynku.

- możliwość stosowania na powierzchniach stalowych, ocynkowanych, aluminiowych;
- doskonała przyczepność do podłoża;
- wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność uzyskanej powłoki;
- wysoka odporność korozyjna w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej;
- możliwość eksploatacji w temp. suchej do +160°C
- wykonywanie warstw gruntujących lub międzywarstw w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych, eksploatowanych w agresywnych środowiskach;
- zabezpieczanie konstrukcji stalowych
- jako warstwa „mistry-coat” na powierzchni ocynkowane ogniowo, przy rozcieńczeniu 20-30%;
- jako system jednowarstwowy do zabezpieczania konstrukcji wewnętrznych;

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Nazwa komponentów	PRIMER ZN A	PRIMER ZN B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	szara	żółta do pomarańczowej
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	-	0,97 ± 0,02
Gęstość w 25°C [g/cm ³]	1,6 ± 0,02	-

Sugerowany sposób przetwórstwa

Primer dokładnie wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, następnie dodać utwardzacz zachowując właściwe proporcje obu składników, całość ponownie wymieszać. Mieszankę pozostawić w pojemniku na 15-30 min. w celu wstępnego przereagowania składników. Po ponownym zamieszaniu farba jest gotowa do aplikacji.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp. (PN-EN ISO 12944-4).

Stal: Powierzchnię oczyścić do stopnia czystości Sa 2,5 wg PN-ISO 8501-1

Ocynk: Powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem. Powierzchnie ocynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw „mistry-coat” farba mocno rozcieńczona 20-30%.

Metody nakładania: Natrysk bezpowietrzny, natrysk pneumatyczny, pędzel. Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Nakładanie powłok polimocznikowych i hybrydowych na Primer ZN.

Natrysk powłok na grunt powinien odbyć się nie prędzej niż po czasie przemaalowania. Jeżeli wyschnięty Primer ZN nie jest wystawiona na działanie: czynników atmosferycznych, środków chemicznych, zabrudzeń to warstwę polimocznika / hybrydy można nakładać do 48 godzin po aplikacji gruntu. Po tym czasie należy nałożyć kolejną warstwę primera. W przypadku zabrudzenia pierwszą warstwę należy umyć pod ciśnieniem, dokładnie wysuszyć i nałożyć kolejną warstwę PRIMERA ZN. Przed każdą aplikacją należy wykonać próbę przyczepności.

Karta techniczna

PL

Temperatura punktu rosy

Podczas nakładania powłoki izolacyjnej, należy zwrócić szczególną uwagę na warunki pogodowe, zwłaszcza w odniesieniu do temperatury punktu rosy. Jest to temperatura w której następuje skroplenie/ wykroplenie się wody. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy. Temperaturę punktu rosy można określić poprzez pomiar miernikiem lub odczyt z tabeli według poniższego schematu:

Temperatura powietrza = 21°C

Wilgotność względna powietrza = 75%

Temperatura punktu rosy wyznaczona z tabeli = 16,4°C

Nie powinno nakładać powłoki jeżeli temperatura powierzchni jest mniejsza niż 19,4°C (16,4°C + 3°C = 19,4°C)

Tabela zależności temperatury punktu rosy od względnej wilgotności powietrza znajduje się na końcu karty technicznej.

Temperatura otoczenia [°C]	5 - 40	
Temperatura podłoża [°C]	5 - 35	
Optymalna wilgotność	≤ 85%	
Czas życia mieszanki w 20°C	≈ 8h	
Grubość nakładanej powłoki - grubość suchej warstwy przy zużyciu		
Warstwa sucha [µm]	Warstwa mokra [µm]	Wydajność teoretyczna [m ² /dm ³]
60	100	10
120	200	5

Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 15
Stosunek komponentów A:B - objętościowo	4 : 1
Zawartość części stałych (objętościowo)	60% ± 2%
Zawartość części stałych (wagowo)	73% ± 2%
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 µm / mokrej 100 µm w temperaturze 5°C	
Suchość pyłowa [h]	2,5
Suchość dotykowa [h]	7
Czas przemalowania [h]	10
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 µm / mokrej 100 µm w temperaturze 10°C	
Suchość pyłowa [h]	1
Suchość dotykowa [h]	3
Czas przemalowania [h]	4
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 µm / mokrej 100 µm w temperaturze 20°C	
Suchość pyłowa [min]	30
Suchość dotykowa [h]	1,5
Czas przemalowania [h]	2
Czasy reakcji przy grubości warstwy suchej 60 µm / mokrej 100 µm w temperaturze 30°C	
Suchość pyłowa [min]	20
Suchość dotykowa [h]	1
Czas przemalowania [h]	1

Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Pojemniki, które były otwierane powinny być szczelnie zamknięte i przetrzymywane w pozycji uniemożliwiającej wycieki.

Karta techniczna

PL

Dopuszczalna temperatura podczas transportu [°C]	5 - 30
Zalecana temperatura przechowywania [°C]	15 - 30
W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji wynosi:	12 miesięcy

Bezpieczeństwo stosowania

Należy stosować się do zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki produktu. Stosować produkt z zachowaniem środków ostrożności. Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Należy unikać wdychania oparów produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami.

Przy pracy w pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania/utwardzania farby, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.

Załączniki
TEMPERATURA PUNKTU ROSY PRZY WZGLĘDNEJ WILGOTNOŚCI POWIETRZA

Temp. powietrza	Wilgotność względna powietrza											Temp. powietrza
	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%	
2°C	-7,7	-6,6	-5,4	-4,4	-3,2	-2,5	-1,8	-1	-0,3	0,5	1,2	2°C
4°C	-6,1	-4,9	-3,7	-2,6	-1,8	0,9	-0,1	0,8	1,6	2,4	3,2	4°C
6°C	-4,5	-3,1	-2,1	-1,1	-0,1	0,8	1,9	2,7	3,6	4,5	5,4	6°C
8°C	-2,7	-1,6	-0,4	0,7	1,8	2,8	3,8	4,8	5,7	6,5	7,3	8°C
10°C	-1,3	0	1,3	2,5	3,7	4,8	5,8	6,8	7,7	8,5	9,3	10°C
12°C	0,4	1,8	3,2	4,5	5,6	6,7	7,8	8,7	9,6	10,5	11,3	12°C
14°C	2,2	3,8	5,1	6,4	7,6	8,7	9,7	10,7	11,6	12,6	13,4	14°C
15°C	3,1	4,7	6,1	7,4	8,5	9,6	10,7	11,7	12,6	13,5	14,4	15°C
16°C	4,1	5,6	7	8,3	9,5	10,6	11,7	12,7	13,6	14,6	15,5	16°C
17°C	5	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,6	14,5	15,6	16,2	17°C
18°C	5,9	7,4	8,8	10,1	11,3	12,4	13,5	14,6	15,4	16,3	17,3	18°C
19°C	6,8	8,3	9,8	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,4	18,2	19°C
20°C	7,7	9,3	10,7	12	13,2	14,4	15,5	16,5	17,4	18,4	19,2	20°C
21°C	8,6	10,2	11,6	12,9	14,2	15,4	16,4	17,4	18,4	19,3	20,2	21°C
22°C	9,5	11,2	12,5	13,9	15,2	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,2	22°C
23°C	10,4	12	13,5	14,9	16	17,3	18,4	19,4	20,4	21,3	22,2	23°C
24°C	11,3	12,9	14,4	15,7	17,1	18,2	19,2	20,3	21,4	22,3	23,2	24°C
25°C	12,2	13,8	15,4	16,7	18	19,1	20,2	21,6	22,8	23,3	24,2	25°C
26°C	13,2	14,8	16,3	17,7	18,9	20,1	21,3	22,3	23,3	24,3	25,2	26°C
27°C	14,1	15,7	17,2	18,6	19,8	21,1	22,2	23,3	24,3	25,2	26,1	27°C
28°C	15	16,6	18,1	19,4	20,9	22,1	23,2	24,3	25,3	26,2	27,2	28°C
29°C	15,9	17,6	19	20,5	21,8	23	24,2	25,2	26,2	27,3	28,2	29°C
30°C	16,8	18,4	20	21,4	23,7	23,9	25,1	26,1	27,2	28,2	29,1	30°C
32°C	18,6	20,3	21,9	23,3	24,7	25,8	27,1	28,2	29,2	30,2	31,2	32°C
34°C	20,4	22,2	23,8	25,2	26,5	27,85	28,9	30,1	31,2	32,1	33,1	34°C
36°C	22,2	24,1	25,5	27	28,4	29,7	30,9	32	33	34,2	35,1	36°C
38°C	24	25,7	27,4	28,9	30,3	31,6	32,8	34	35	36,1	37	38°C
40°C	25,8	27,7	29,2	30,8	32,2	33,5	34,7	35,9	37	38,1	39,1	40°C
45°C	30,3	32,2	33,9	35,4	36,9	38,2	39,5	40,7	41,9	43	44	45°C
50°C	34,8	36,6	34,5	40,1	41,6	43	44,3	45,6	46,8	47,9	49	50°C

Z tabeli można odczytać, przy jakiej temperaturze powierzchni występuje kondensacja pary wodnej.