

## 1. Charakterystyka produktu

PUR PRIMER C jest dwuskładnikowym, poliuretanowym podkładem do wytworzenia spójnego i trwałego połączenia pomiędzy podłożem betonowym, a powłoką wykonaną z PUREX AM lub PUREX HB. PUR PRIMER C nie zawiera rozpuszczalników. Bardzo niska lepkość mieszaniny umożliwia głęboką penetrację w porowatą strukturę betonu

## 2. Zastosowanie

Podkład dla polimoczników PUREX AM oraz hybryd PUREX HB stosowany w celu polepszenia przyczepności do powierzchni betonowych. Zapewnia również przyczepność nowej warstwy polimocznika do starszej po przekroczeniu czasu nakładania kolejnej warstwy – dwóch godzin.

## 3. Sugerowany sposób przetwórstwa

Przed rozpoczęciem pracy należy wyznaczyć punkt rosy i upewnić się że temperatura podłoża jest od 3°C wyższa. Po zmieszaniu składnika A ze składnikiem B mieszać przez około 3-4 minuty mieszadłem wolnoobrotowym. Nie napowietrzać przy tym mieszaniny. Grunt należy stosować na oczyszczonych i suchych powierzchniach, zabrudzenia z oleju i tłuszczu muszą zostać usunięte. PUR PRIMER C można nakładać za pomocą wałka, pędzla lub poprzez natrysk. Przed nałożeniem kolejnej warstwy primera lub innych powłok należy odczekać co najmniej od 2 do 6 godzin (w zależności od temperatury). W przypadku nienałożenia warstwy polimocznika / hybrydy przez 24 godziny od nałożenia primera należy zastosować kolejną warstwę gruntu. Zużycie wynosi 150 - 350 g/m<sup>2</sup> w zależności od porowatości powierzchni. Przy stosowaniu PUR PRIMERA C na stare, zdegradowane powłoki należy dokładnie oczyścić podłoże i wykonać testy przyczepności. W razie problemów z przyczepnością zastosować obróbkę ścierną całej powierzchni podłoża.

## 4. Dane techniczne:

### Właściwości fizyczne ciekłych komponentów

Lepkość (poliol) w 25°C:	600 ± 200 mPa·s	Lepkość (izocyjanian) w 25°C:	150 ± 50 mPa·s
Gęstość (poliol) w 25°C:	0,98 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>	Gęstość (izocyjanian) w 25°C:	1,15 ± 0,04 g/cm <sup>3</sup>
Kolor (poliol)	żółty	Kolor (izocyjanian)	brązowy

### Stosunek mieszania i czas reakcji

Stosunek składnika A : B (wagowy)	100 : 100	Czas żelowania w 20°C:	ok. 40 min
Stosunek składnika A : B (objętościowy)	100 : 115	Czas wysychania powierzchni w 20°C:	ok. 4 godziny

## 5. Transport i magazynowanie

Komponenty powinny być transportowane i magazynowane w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 5 - 30°C. Chronić składnik B przed dostępem wilgoci oraz przechowywać go w temperaturze powyżej 10°C, ponieważ następuje krystalizacja. Gdy pojawią się cząstki stałe należy podgrzać składnik B do 40 – 50°C przez okres 24h.

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości dla obu składników systemu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

### \*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas nanoszenia powłoki w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

**Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.**

**Użytkownik jest zobowiązany do posiadania aktualnych karty technicznej i karty charakterystyki produktu, które dostarczane są przez producenta przy pierwszej sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.**

**Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.**