

**PUREX NG 0428**
**Data sporządzenia** 07.08.2014

**Przegląd** 29.06.2021

**Charakterystyka produktu**

Dwukomponentowy, poliuretanowy system surowcowy do wytwarzania izolacji termicznych ze sztywnej pianki poliuretanowej metodą natrysku przy pomocy specjalistycznych urządzeń wysokociśnieniowych.

Szczególnie polecany do izolacji i uszczelniania powierzchni sufitów i ścian zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz izolowanych powierzchni. Stosowany może być do izolacji hal przemysłowych i magazynowych, kurników, a także chłodni do przechowywania produktów spożywczych i innych.

Zawiera środek spieniający typu HFC o zerowym potencjale niszczenia warstwy ozonowej ODP = 0.

**Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą EN 14315-1:2013 zharmonizowaną:**

**Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych.**

**Piankę zabezpieczyć należy przed promieniowaniem UV.**

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Nazwa komponentów	PUREX NG 0428 A	PUREX NG B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	ciemnoczerwona do brunatnej	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	400 ± 150	150 - 250
Gęstość w 25°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,14 ± 0,02	1,23 ± 0,01

**Sugerowany sposób przetwórstwa**

Przed rozpoczęciem pracy komponent A należy dokładnie wymieszać.

Podczas pracy z systemem przestrzegać należy instrukcji stosowania systemu.

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natryskiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odtłuszczona.

Zalecana grubość pojedynczej warstwy pianki [mm]	20 - 40
Zalecany czas pomiędzy natryskiem kolejnych warstw [min]	5 - 10
Uzyskanie końcowych właściwości tworzywa po upływie [h]	24
Zalecana temperatura surowców na wejściu do głowicy [°C]	40 - 45
Temperatura otoczenia podczas aplikacji [°C]	15 - 30
Zalecana temperatura natryskiwanej powierzchni [°C]	15 - 40

**Własności technologiczne\***

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 107
Stosunek komponentów A:B - objętościowo	100 : 100
Temperatura surowców [°C]	20
Czas startu [s]	3 - 5
Czas wysychania powierzchni [s]	10 - 14
Gęstość swobodna [kg/m <sup>3</sup> ]	26 - 28

**Własności fizykomechaniczne tworzywa\***

Minimalna gęstość rdzenia pianki w wyrobie wg EN 1602 [kg/m <sup>3</sup> ]	34
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% odkształceniu wg EN 826 [kPa]	≥ 150
Wytrzymałość na rozciąganie wg EN 1607 [kPa]	≥ 450
Początkowy współczynnik przewodzenia ciepła w 10°C wg EN 12667 [W/mK]	0,0226
Starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła w 10°C wg EN 12667 [W/mK]	patrz załącznik
Temperatura pracy ciągłej [°C]	-30 - +100
Zawartość komórek zamkniętych wg EN ISO 4590	≥ 95%
Nasiąkliwość wodą przy całkowitym zanurzeniu przez 24h wg EN 12087 [% objętości]	≤ 5%
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu wg EN 1609 (pianka bez skóry) [kg/m <sup>2</sup> ]	≤ 0,20
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg EN 12086	70 - 90
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (80°C, 10% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 3%
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (70°C, 90% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 5%
Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1	E
Klasa reakcji na ogień wg DIN 4102	B2

**Transport i magazynowanie**

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Produkt powinien być transportowany w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Dopuszczalna temperatura podczas transportu [°C]	5 - 25
Zalecana temperatura przechowywania [°C]	15 - 25

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji wynosi: **6 miesięcy**

**\*Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Stosowania. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

**Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.**

**Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.**

**Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.**

**Załączniki**
**Z1. Tabela własności cieplnych pianki PUREX NG 0428 wg EN 14315-1 Annex J**

Opór cieplny	Grubość [mm]	Deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ [W/m·K]	Opór cieplny uwzględniający starzenie $R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]
Dla izolacji bez obu okładzin szczelnych dyfuzyjnie	40	0,029	1,38
	45	0,029	1,55
	50	0,029	1,72
	55	0,029	1,90
	60	0,029	2,07
	65	0,029	2,24
	70	0,029	2,41
	75	0,029	2,59
	80	0,028	2,86
	85	0,028	3,04
	90	0,028	3,21
	95	0,028	3,39
	100	0,028	3,57
	105	0,028	3,75
	110	0,028	3,93
	115	0,028	4,11
	120	0,027	4,44
	125	0,027	4,63
	130	0,027	4,81
	135	0,027	5,00
140	0,027	5,19	
145	0,027	5,37	
150	0,027	5,56	
Dla izolacji z jednostronną okładziną szczelną dyfuzyjnie*	40	0,028	1,42
	45	0,028	1,60
	50	0,028	1,78
	55	0,028	1,96
	60	0,027	2,22
	65	0,027	2,40
	70	0,027	2,59
	75	0,027	2,77
	80	0,027	2,96
	85	0,027	3,14
	90	0,027	3,33
	95	0,027	3,51
	100	0,027	3,70
	105	0,027	3,88
	110	0,027	4,07
	115	0,027	4,25
	120	0,027	4,44
	125	0,027	4,63
	130	0,027	4,81
	135	0,027	5,00
140	0,027	5,19	
145	0,027	5,37	
150	0,027	5,56	

**Karta techniczna**

PL

Dla izolacji z obustronnymi okładzinami szczelnymi dyfuzyjnie*	40	0,024	1,67
	45	0,024	1,88
	50	0,024	2,08
	55	0,024	2,29
	60	0,024	2,50
	65	0,024	2,71
	70	0,024	2,92
	75	0,024	3,13
	80	0,024	3,33
	85	0,024	3,54
	90	0,024	3,75
	95	0,024	3,96
	100	0,024	4,17
	105	0,024	4,38
	110	0,024	4,58
	115	0,024	4,79
	120	0,024	5,00
	125	0,024	5,21
	130	0,024	5,42
	135	0,024	5,63
140	0,024	5,83	
145	0,024	6,04	
150	0,024	6,25	

\*wg EN 14315-1 pkt. C.5.1 za okładzinę szczelną dyfuzyjnie uznać można arkusz metalowy o grubości nie mniejszej niż 50 µm lub okładzinę ekwiwalentną pod tym względem; właściwość szczelności dyfuzyjnej okładziny wykazuje się również, jeżeli poziom dyfuzji tlenu jest mniejszy niż 4,5 ml na 24 h na m<sup>2</sup> w temp. 20°C zgodnie z ASTM 3985.